



ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-158-00119

о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭНЕРГОКОМПЛЕКС"**  
ИНН: 3706012740

(155908, ИВАНОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. ПУУЯ, УЛ. КООПЕРАТИВНАЯ, Д. 26, КВ. 15)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов  
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Грунты и технические устройства:

ГО

1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-158-00137 от 18.02.2025 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-158: ООО "СК НАКС", 153029, город Иваново,  
2-й Минский переулок, дом 6.

Дата выдачи: 18.02.2025 г.

Свидетельство действительно до 18.02.2029 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдан



Летов Е.А.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
успешной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00  
EFAFFDA641E98D6053E02933,  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-158-00120

о готовности организации-заявителя к применению  
аттестованной технологии сварки  
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭНЕРГОКОМПЛЕКС"**  
ИПН: 3706012740

(155908, ИВАНОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. ПУУЯ, УЛ. КООПЕРАТИВНАЯ, Д. 26, КВ.15)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов  
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗП

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-158-00138 от 18.02.2025 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-158: ООО "СК НАКС", 153029, город Иваново,  
2-й Минский переулок, дом 6.

Дата выдачи 18.02.2025 г.

Свидетельство действительно до 18.02.2029 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Летов Е.А.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
успешной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00  
EFAFFDA64E98D6053E02933.  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСО-14-04405/30

об аттестации сварочного оборудования  
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: АО «Электро Интел»  
ИНН: 5262143453

(603057, г. Нижний Новгород, ул. Нартова, д. 2, пом. П14)

(производитель СО)

Вид аттестации: Первичная

Шифр СО	Марка	Заводской (аттестационный) номер	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
А3	NEON ВД-203	342080	РД	КО, ГО, ПТО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСО-14-04611 от 06.02.2025 г.  
Наименование и юридический адрес АЦСО-14: ООО "ГАЦ ВВР", 603005, город Нижний Новгород, улица Алексеевская, дом 26.

Дата выдачи 10.02.2025 г.

Свидетельство действительно до 10.02.2028 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдан



Куприянов О.Д.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСО-138-00152

об аттестации сварочного оборудования  
в соответствии с требованиями РД 03-614-03

Организация: **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭНЕРГОКОМПЛЕКС"**

ИНН: 3706012740

(155908, ИВАНОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. ПУЯ, УЛ. КООПЕРАТИВНАЯ, Д. 26, 15)

(потребитель СО)

Вид аттестации: Периодическая

Шифр СО	Марка	Заводской (аттестационный) номер	Вид (способ) сварки	Группы технических устройств
D3	ПРОТВА	9204	ЗП	ГО

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСО-138-00192 от 29.01.2025 г.  
Наименование и юридический адрес АЦСО-138: ООО "СК НАКС", 153029, город Иваново,  
2-й Минский переулок, дом 6.

Дата выдачи 30.01.2025 г.

Свидетельство действительно до 30.07.2026 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдан



Летов Е.А.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
усиленной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01E40A9D001  
EFAFD4641E98D6053E02933,  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check>)





153029, город Иваново, «Свято-Михайловский переулок», дом 6  
 тел. (4932) 93-85-47, факс: (4932) 93-85-48, e-mail: iaks@iaks-ivanovo.ru



Летов Е.А.

**ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКА**  
 № ВВР-11АЦ-I-00283 от 27.09.2024 г.

**Состав аттестационной комиссии:**

Председатель  
 Члены комиссии

Летов Е.А., IV уровень  
 Зайцев Е.А., IV уровень  
 Сергеев Д.С., III уровень

Место проведения аттестации  
 Вид аттестации

ВВР-11АЦ  
 Периодическая

**1. Общие сведения о сварщике**

- 1.1. Фамилия, имя, отчество: Панков Сергей Анатольевич
- 1.2. Дата рождения: 01.11.1971 г., паспорт 24 16 839966
- 1.3. Место работы: ООО «ЭНЕРГОКОМПЛЕКС», Ивановская область, г. Шуя
- 1.4. Стаж работы по сварке: с 1993 года, 21 год
- 1.5. Квалификационный разряд: 6
- 1.6. Специальная подготовка: ВВР-2ЦСП-I-00391 от 23.09.2024 г.

**2. Данные о сварке (наплавке) контрольных сварных соединений (КСС)**

2.1. Способ сварки	РД		
2.2. Клеймо КСС	ПСА-1	ПСА-2	ПСА-3
2.3. Группа свариваемого материала	M01	M01	M01
2.4. Марка свариваемого материала	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20
2.5. Вид свариваемых деталей	T	T	T
2.6. Тип шва	СШ	СШ	СШ
2.7. Толщина, мм	2	4	6
2.8. Диаметр, мм	48	48	159
2.9. Вид соединения	ос (бп)	ос (бп)	ос (бп)
2.10. Положение при сварке	H45	H45	H45
2.11. Сварочные материалы	Эп: УОНИ-13/55. Допускается имп. аналог LB-52U	Эп: УОНИ-13/55. Допускается имп. аналог LB-52U	Эп: УОНИ-13/55. Допускается имп. аналог LB-52U

**3. Контроль качества сварных соединений и наплавок**

3.1. Нормативные документы по контролю:

РД 153-34.1-003-01, ГОСТ 34347-2017, ГОСТ Р 56204-2014, РД 01-001-06, ГОСТ 31385-2023, ГОСТ 32569-2013

3.2. Результаты контроля качества контрольных сварных соединений (наплавок):

Вид контроля	Результаты и номер заключения		
	ПСА-1	ПСА-2	ПСА-3
Клеймо КСС	ПСА-1	ПСА-2	ПСА-3
Визуальный и измерительный	неудовлетворительно, №121 от 24.09.2024	удовлетворительно, №121 от 24.09.2024	удовлетворительно, №121 от 24.09.2024
Радиографический	-	удовлетворительно, №120 от 26.09.2024	удовлетворительно, №120 от 26.09.2024

**4. Оценка теоретических знаний и практических навыков**

Оценка общих теоретических знаний

-

Оценка специальных теоретических знаний

Удовлетворительно

Оценка практических навыков

Удовлетворительно



ЭЦП: a16067add900b13b

### 5. Заключение аттестационной комиссии

Присвоенный уровень: Специалист сварочного производства I уровня (аттестованный сварщик)

Допущен к:

Способ сварки:

РД (Ручная дуговая сварка покрытыми электродами)

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Котельное оборудование

п.1 - Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C.

п.2 - Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.

п.3 - Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа.

п.5 - Металлические конструкции для котельного оборудования.

Газовое оборудование

п.1 - Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.

п.2 - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.

п.3 - Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.

Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств

п.1 - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.

п.4 - Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.

п.9 - Компрессорное и насосное оборудование.

п.11 - Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ.

п.12 - Котлы-утилизаторы.

п.13 - Энерготехнологические котлы.

п.14 - Котлы ВОТ.

п.16 - Технологические трубопроводы и детали трубопроводов.

*Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда/уровня квалификации, указанного в руководящей и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций.*

#### Область распространения аттестации

Параметры сварки	Обозначение условий сварки		Область распространения аттестации
Способ сварки	РД		РД
Группа свариваемого материала	М01	М01	М01
Вид деталей	Т	Т	Л; Л+Т; Т
Типы швов	СШ	СШ	СШ; УШ
Сварочные материалы	Эп: УОНИ-13/55. Допускается имп. аналог LB-52U	Эп: УОНИ-13/55. Допускается имп. аналог LB-52U	Электроды с покрытием: А, Р, РА, РБ, РЦ, Б
Толщина деталей, мм	4	6	от 3 до 12
Наружный диаметр, мм	48	159	от 25 до 530
Положение при сварке	Н45	Н45	В1; Г; Н1; Н2; Н45; П1; П2
Вид соединения	ос (бп)	ос (бп)	ос (бп); ос (сп); дс (бз); дс (зк)

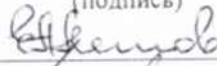
Руководитель ВВР-11АЦ:



Летов Е.А.

(подпись)

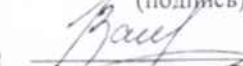
Председатель комиссии:



Летов Е.А.

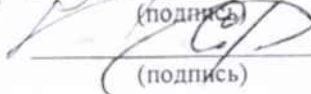
(подпись)

Члены комиссии:



Зайцев Е.А.

(подпись)



Сергеев Д.С.

(подпись)

Выданное аттестационное удостоверение № ВВР-11АЦ-1-00283 действительно до 27.09.2026 г.

Шифр клейма:	0281
--------------	------



ЭЦП: a16067add900b13b

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Общество с ограниченной ответственностью  
«Реверс»  
Лицензия Департамента образования  
Ивановской области № 1761 от 13.09.2016 г.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО,  
ДОЛЖНОСТИ СЛУЖАЩЕГО  
7723 4908576

Документ о квалификации

Регистрационный номер

240

Дата выдачи

30.04.2024 года

Город  
Иваново

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**Гагарин Лев Юрьевич**

освоил(а) программу профессионального обучения  
электрогазосварщик  
(повышение квалификации)

Решением аттестационной (квалификационной)  
комиссии от 30 апреля 2024 года присвоена  
квалификация  
электрогазосварщик,  
4 разряд



*[Handwritten signature]* Киселев Д.Л.  
*[Handwritten signature]* Киселев Д.Л.