



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-33-01571

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "Энергокомплекс"
ИНН: 3706012740

(155908, Ивановская область, г. Шуя, ул. Кооперативная, д. 26, кв. 15)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

ГО

1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.

Приложение: Область распространения на 3 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-33-01648 от 20.03.2020 г.

Место сварки КСС: Ивановская область, г. Шуя, ул. 2-я Дубковская, д. 2А,
сварочный участок.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-33: АНО Центр экспертизы и
сертификации "Техкранэнерго", 600009, город Владимир, улица Полины Осипенко,
дом 66.

Дата выдачи 01.04.2020 г.

Свидетельство действительно до 01.04.2024 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-124-00102

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

Организация: ООО "Энергокомплекс"

(155908, Ивановская обл., г. Шуя, ул. Кооперативная, д. 26, к.15)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

КО

2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.

Приложение: Область распространения на 3 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-124-00111 от 23.11.2017 г.

Место сварки КСС: Ивановская область, город Шуя, Производственная база ООО "Энергокомплекс" по адресу: ул. 2-я Дубковская, дом 2-А

Наименование и юридический адрес АЦСТ-124: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Дата выдачи 28.11.2017 г.

Свидетельство действительно до 28.11.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-33-01542

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

Организация: ООО "Энергокомплекс"
ИНН: 37060127440

(155908, Ивановская область, г. Шуя, ул. Кооперативная, д. 26, кв. 15)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-33-01618 от 25.10.2019 г.

Место сварки КСС: Ивановская область, г. Шуя, ул. 2-я Дубковская, д. 2А, сварочный участок.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-33: АНО Центр экспертизы и сертификации "Техкранэнерго", 600009, город Владимир, улица Полины Осипенко, дом 66.

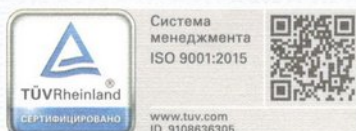
Дата выдачи 11.11.2019 г.

Свидетельство действительно до 11.11.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Организация: ООО "Энергокомплекс"
Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-33-01542

Установленная область распространения производственной аттестации технологии

Технология сварки с закладными нагревателями полиэтиленовых трубопроводов газового оборудования. Шифр: ЗН-ГО(2п)-01, Дата утверждения: 15.04.2015 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями	
Характер выполняемых работ	монтаж и реконструкция	
Группы и марки основных материалов	30 (M61): ПЭ80, ПЭ100	30 (M61): ПЭ80, ПЭ100
Тип соединения (п)	М	О
Вид соединения (п)	Т+М+Т	Т+О
Диапазон диаметров (п), мм	от 20 до 225 включительно	от 32 до 225 включительно
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СП 42-103-2003	
Шифры производственных технологических карт, представленных на аттестацию	ЗН-ГО(2п)-01, Дата утверждения: 15.04.2015 г. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указанным в производственно-технологической документации (ПТД).	

Примечания:

1. Область распространения аттестации для SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6;
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС *С.С. Казаченок* Казаченок С.С.

